

HAYER & BOECKER



NIAGARA

PULSE DIAGNOSTIK



PULSE DIAGNOSTIK

WAS SIND DIE PULSE DIAGNOSTIKSYSTEME?

Pulse-Diagnosetools wurden entwickelt, um den Betriebszustand der Schwingsiebe zu optimieren - ganz unabhängig von der Marke. Jedes System erkennt Unregelmäßigkeiten, die zu Leistungsminderung, Verringerung der Effizienz, erhöhten Betriebskosten sowie Ausfällen führen können.



WAS MACHT PULSE SO BESONDERS?

Es gibt zwar auch andere Optionen auf dem Markt, aber die von Pulse Diagnostics analysierten Werte sind auf Schwingsiebe spezialisiert. Dadurch wird ein besserer Einblick in die betrieblichen Prozesse ermöglicht. So können alle kritischen Punkte analysiert und korrigiert werden, bevor es zu ungeplanten Ausfallzeiten oder schwerwiegenden Störungen kommen kann.

WIE FUNKTIONIERT PULSE?

Pulse hilft Ihnen Produktionsziele zu erreichen, ungeplante Ausfallzeiten zu minimieren und bietet ein nachhaltiges Online-Anlagenmanagement.



PULSE IMPACT TEST



Durch den s.g. Hammerschlagtest kann die Eigenfrequenz der Maschine ermittelt werden. Das Betreiben der Maschine in der Eigenfrequenz kann zu Leistungsminderung, Schäden und Sicherheitsrisiken führen.

WIE FUNKTIONIERT ES?

1. Die PULSE-Sensoren werden an relevanten Stellen auf dem Siebkörper montiert.
2. Beim Impact Test wird die Maschine an relevanten Stellen durch einen Hammerschlag im Off-Modus geprüft.
3. Die gesammelten Daten werden analysiert, um die individuelle Eigenfrequenz der Maschine zu ermitteln. Basierend auf den Ergebnissen können die Maschinenparameter optimal angepasst werden.
4. Die Integration in die Pulse-Software ermöglicht einen Impact Test direkt vor Ort. Die Eigenfrequenz der Maschine kann sich mit der Zeit aufgrund von Verschleiß und Reparaturen verschieben, dies führt zu Unregelmäßigkeiten in der Siebleistung.

PULSE VIBRATIONSANALYSE



Pulse Vibrationsanalyse erstellt eine Momentaufnahme der Maschinen-Performance. So können die vorherigen Daten mit der Momentaufnahme und den OEM Spezifikationen verglichen werden.

WIE FUNKTIONIERT ES?

1. Die drahtlosen Pulse-VA-Sensoren werden an bestimmten Positionen des Schwingsiebs angebracht.
2. Die Sensoren messen die Drehzahl, den Hub und die Amplitude der Siebmaschine.
3. Ein Servicetechniker führt eine Inspektion des Schwingsiebs durch, um die Informationen zu komplettieren.
4. Anschließend wird ein Servicebericht erstellt, der die Messergebnisse und Empfehlungen des Servicetechnikers beinhaltet.
5. Der Diagnostik-Report ist für den Benutzer jederzeit im Pulse Web Portal verfügbar.

PULSE CONDITION MONITORING



Pulse Condition Monitoring (PULSE CM) ist die nächste Stufe in unserem Pulse Portfolio. Ähnlich wie bei Pulse VA, analysiert das Pulse CM Maschinendaten und gewährleistet so den optimalen Betrieb der Siebmaschine. Im Gegensatz zu Pulse VA verwendet Pulse CM fest installierte Sensoren und bietet so ein 24/7 Monitoring.

WIE FUNKTIONIERT ES?

1. Die drahtlosen Lager- und Struktursensoren von Pulse CM werden an bestimmten Positionen installiert.
2. Die Daten der Lagersensoren werden minütlich und die der Struktursensoren alle fünf Minuten erfasst.
3. Die drahtlosen Lagersensoren kontrollieren die RMS-Beschleunigung auf der X-,Y- und Z Achse, die Temperatur, die Power Bands, peak-to-peak Beschleunigung und den Crest Factor.
4. Die Struktursensoren überwachen die Beschleunigung auf den X-,Y- und Z- Achsen, globale Beschleunigung, Amplitude, Frequenz und den Schwingungsbereich.
5. Alle Daten werden in der webbasierten Anwendung gespeichert.

PULSE DIAGNOSTIK

PULSE BIETET LÖSUNGEN FÜR:

- Maschinenauswuchtung
- Bauteilanalyse
- Schwingungsdiagnostik
- Resonanz
- Lager
- Materialaufgabe
- Trends

WÄHLEN SIE ZWISCHEN PULSE VIBRATIONSANALYSE UND PULSE CONDITION MONITORING

Bei der Einführung eines Diagnosetools sollten einige Punkte berücksichtigt werden, um sich für das optimale System zu entscheiden.

PULSE VIBRATION ANALYSIS	PULSE CONDITION MONITORING
Momentaufnahme der Siebmaschine	Kontinuierliches Monitoring
Störungsbeseitigung	Alle Daten stets im Fokus
Regelmäßige Überprüfung	Überwachung des Lagerzustandes
Impact Test (Hammerschlagtest)	Angepasste Alarmeinrichtung

KANADA

East: +1 800-325-5993
West: +1 800-661-0362
info@haverniagara.ca

BRASILIEN

Equipment: +55 (19) 3879-9100
Screen Media: +55 (31) 3661-1371
Service: +55 (31) 3661-3508
info@haverniagara.com.br

DEUTSCHLAND

Diagnostik: +49 251 9793 181
Screen Media: +49 251 9793 123
info@haverniagara.com

