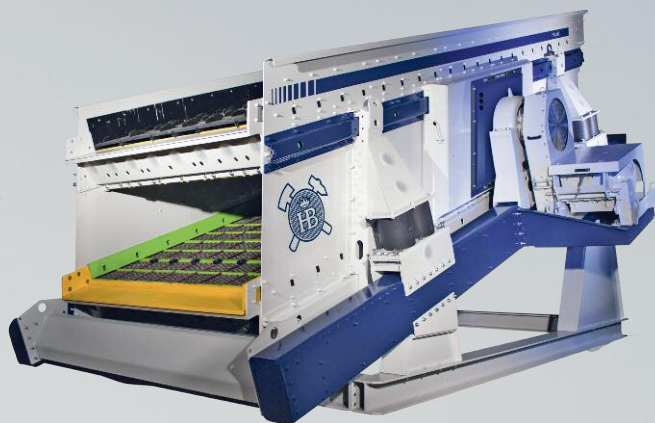


HAYER & BOECKER



NIAGARA® F-CLASS EXZENTER-SIEBMASCHINE

A HAYER & BOECKER Company



EXZENTER-SIEBMASCHINE **F-CLASS**

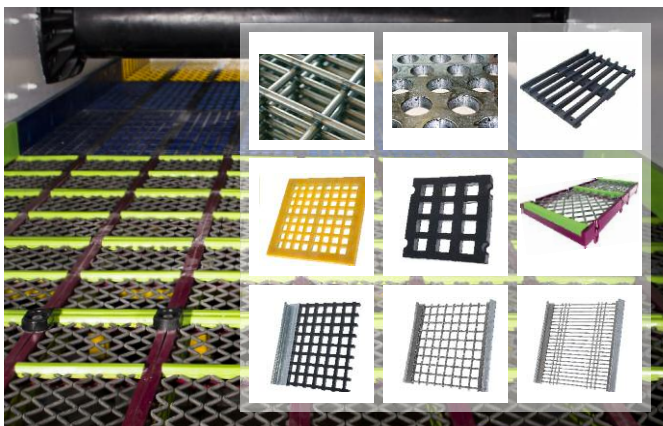


Die NIAGARA® Vorabscheider F-CLASS (four bearing screen) gelten seit 1930 als Markenbegriff für funktionale, robuste und wirtschaftliche Exzenterseibsysteme.

Die F-CLASS Siebmaschine arbeitet lastunabhängig. Der Antrieb durch die Exzenterwelle, sorgt grundsätzlich bei dieser Siebmaschine für einen konstanten Schwingkreis. Durch diese Technik ist die Maschine bei Lastspitzen und klebrigen Material allen Freischwingern überlegen. Somit wird die Anforderung an erhöhte Produktivität, definierte Fehlkornanteile und maximierte Gutkornausbeute, bei allen Einsatzbedingungen erfüllt.

Ein robuster und verwindungssteifer Tragrahmen nimmt den Siebkasten auf. Hochelastische Pufferelemente stützen ihn ab und minimieren die Schwingungsübertragung auf Gebäude und Stahlbau. Gegenüber Kreisschwingern können dadurch höhere Produktionsleistungen, bei gleichzeitig geringer Gebäudebelastung, erreicht werden. Die Verwendung von großzügig dimensionierten Außenlagern in vorgespannten Gummipuffern trägt dazu bei, die Verfügbarkeit auch bei extremen Belastungen zu gewährleisten.

Der optionale Verstärkungsrahmen des Siebkastens ist für Heavy-Duty-Anwendungen konzipiert, wie sie z. B. im Bergbau und bei der Vorabscheidung gegeben sind. Das einzigartige HAVER-Pro-Deck-System ermöglicht die unterschiedlichsten Siebmedienarten herstellerunabhängig miteinander zu kombinieren, z. B. längs- und quergespannte Drahtgewebe, PU-Stecksiebböden, Gummi-Siebmedien, Finger und Gitterroste sowie Lochbleche und Spaltroste, d. h. Grizzly Bars.



Wir bieten eine große Auswahl an namhaften Siebmedien von HAVER & BOECKER, TYLER, MAJOR WIRE und HAVER TELAS aus einer Hand. Der Einsatz von anderen Siebmedienherstellern ist natürlich ebenfalls möglich.

Einsatzgebiete

- grobes Material und Vorabscheidung
- feuchtes und klebriges Aufgabematerial
- hohe Aufgabelleistungen
- sowie alle Einsatzfälle, bei denen diskontinuierliche Beschickung, klebriges und/ oder stark verschmutztes Material zu klassieren ist

Industrien

- Bergbau
- Baustoffgewinnung (Sand + Kies sowie Steine + Erden)
- Recycling
- Industrieminerale
- Chemische Industrie

Baureihen

- Breite von 1200 bis 3000 mm
- Länge von 2000 bis 8000 mm
- Leistung bis zu 3000 t/h
- Trennschnitte von 16 bis 350 mm
- Deckanzahl 1 bis 3 Decks





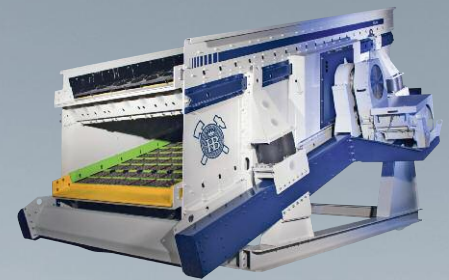
NIAGARA® Exzenter

Der bewährte NIAGARA® Exzenter ist mit Arbeitspuffern zwischen dem Siebkasten und dem Tragrahmen ausgestattet. Er zeichnet sich durch seine sehr robuste Konstruktion aus. Aus diesem Grund ist er prädestiniert, als Vorabscheider, in Vorbrechanlagen eingesetzt zu werden.



TYLER F-CLASS

Bei der TYLER F-CLASS wird traditionell der komplette Antriebsstrang gepuffert. Sie zeichnet sich durch Ihren extrem ruhigen Lauf aus. Eingesetzt wird dieser Exzenter meist ab den Sekundärklassiersystemen.



HAVER F-CLASS

Die HAVER F-CLASS kombiniert die Vorteile aus beiden anderen Systemen und ist mit schwimmenden, in Gummi eingebetteten Außenlager ausgestattet. Auch dieser Exzenter ist prädestiniert für den Einsatz als Vorabscheider und schwere Anwendungen.

DREI UNTERSCHIEDLICHE EXZENTERSIEBSYSTEME

Je nach Einsatzfall wird das passende Exzenter system eingesetzt und stellt eine effektive und effiziente Produktion sicher. Jeder dieser Exzenter ist einsetzbar für Materialien von 0 bis 2000 mm.

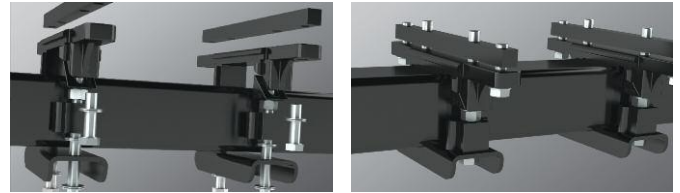
Vorteile und Nutzen

- ideales lastunabhängiges Antriebssystem
- für alle Anwendungen mit tonig-lehmigen Bestandteilen oder stark schwankenden Aufgabemengen
- stabiler Schwingkreis wirkt Materialanbackungen im Siebkasten und Verstopfung der Siebmedien entgegen und führt zu konstanter Gutkornausbeute
- Außenlager dämpfen axial und radial wirkende dynamische Lastwechsel und Lastspitzen
- auf Langlebigkeit ausgelegte Innen- und Außenlagerkombination
- wartungsfreundlich und modulares Maschinenkonzept
- robustes und kompaktes Design für einfache Systemintegration
- übersichtliche und einfache Bedienung
- das einzigartige HAVER-Pro-Deck-System erlaubt unterschiedlichste Siebmedienarten herstellerunabhängig miteinander zu kombinieren
- universelle Konstruktion unterstützt sowohl das metrische als auch das imperiale Einheitensystem

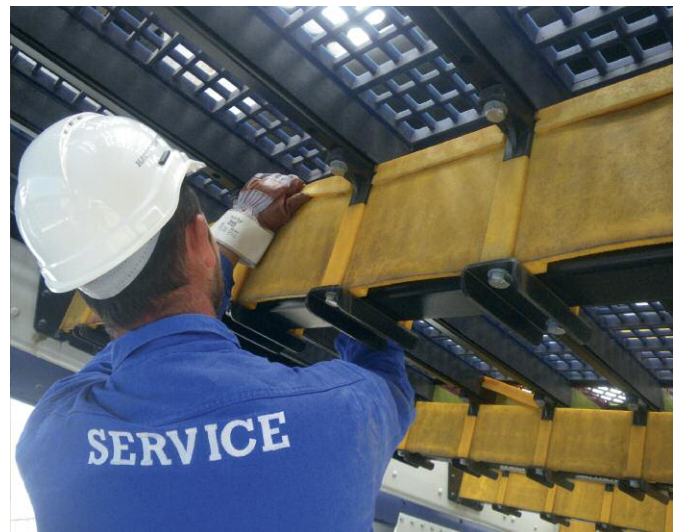
Zubehör

HAVER-Snap-Guard® ist ein patentiertes Traversenschleißschutzsystem. In Verbindung mit dem Tragschienensystem wird der HAVER-Snap-Guard® einfach aufgesteckt bzw. geklemmt. Die Montage und Demontage erfolgt werkzeuglos von Hand.

Mit dem HAVER-Snap-Guard®-System werden die Wartungsintervalle verlängert und die Stillstandszeiten verkürzt. Damit werden die Betriebskosten gesenkt und der Gewinn pro Tonne erhöht.



HAVER-Tragschienensystem in Kombination mit HAVER-Snap-Guard®



einfache und werkzeuglose Montage und Demontage

HAYER & BOECKER OHG

HAYER NIAGARA – A HAYER & BOECKER Company

Robert-Bosch-Straße 6, 48153 Münster

Tel.: +49 251 9793-0, Fax: +49 251 9793-156

E-Mail: info@haverniagara.com

www.haverniagara.com