

HAYER & BOECKER



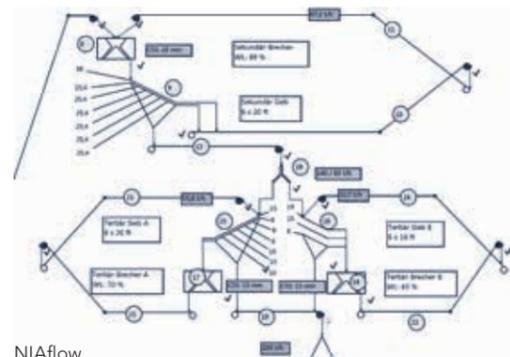
AUFBEREITUNGSANLAGEN

A HAYER & BOECKER Company

HAVER & BOECKER steht für Kompetenz und Bestleistung. Die Realisierung komplexer Anlagenprojekte über alle Gewerke und alle Planungsphasen setzt jahrelange Erfahrung und Integrationskompetenz voraus. Wir verknüpfen unsere Kerntechnologien Sieben, Waschen und Pelletieren mit den ergänzenden Komponenten unserer Lieferanten. Die weltweit bekannte Aufbereitungsmarke W.S. Tyler aus Kanada, ist ebenfalls Teil von HAVER & BOECKER. Selbstverständlich kann die Technologie ebenfalls Teil Ihrer Anlage werden. HAVER & BOECKER bietet Ihnen das „Alles aus einer Hand“ Prinzip mit nur einem Vertragspartner, der die volle Verantwortung für die Durchführung des Projektes übernimmt. Ingenieurtechnisches Know-how und moderne systemintegrierte Softwarelösungen sind die handwerklichen Grundlagen für eine detailgerechte, vorausschauende und erfolgreiche Planung und Umsetzung. Die Zusammenarbeit mit unseren Kunden verstehen wir als faire Partnerschaft. Ideen und Bedürfnisse unserer Kunden in Kombination mit unserer jahrzehntelangen und weltweiten Erfahrung ist der Schlüssel zur Erreichung der Kundenzufriedenheit.

Anlagenengineering: Warum Sie mit uns rechnen können

- Fokus auf Produktionsflexibilität und Wirtschaftlichkeit
- Großzügige und gleichzeitig effiziente Auslegung von Prozess und Komponenten
- Integrierte Konzepte basierend auf Kundenbedürfnissen und unseren detaillierten Kenntnissen der Kernprozesse
- Tests und Analysen im hauseigenen Technikum
- Prozesssimulation, Auslegung und Optimierung mit der Experten-Software von HAVER & BOECKER: NIAflow



NIAflow



Anlage im Bau

Projektrealisierung: Warum Sie auf uns bauen können

- Kundenorientierte Projektbetreuung vom ersten Konzept bis in die Produktionsphase
- Mehrwert durch integriertes Zusammenwirken der Gewerke. Bei uns gilt: 1+1=3
- Robuste, langlebige Bauweise
- Herstellerunabhängigkeit für Komponenten wie Brecher und Fördertechnik und Nebenaggregate wie Wartungskräne, Entstaubungsanlage, Druckluftversorgung, Hydraulikhammer und Fördertechnik
- Auf Wunsch können lokale Markenkomponenten integriert werden
- Planung, Lieferung und Integration von Anlagensteuerung und Datenmanagement
- Umfangreiche Berücksichtigung der Anforderungen an Sicherheit für Mensch und Umwelt (CE/Maschinenrichtlinie, Staub+Lärm-Emmision, Energieeffizienz)

Ausführungsdetails: Warum es funktioniert

- Flussoptimale, robuste, verschleißarme und wartungsfreundliche Schurrensysteme
- Großzügige Wartungsbühnen, Laufstege und Treppenanlagen
- Solider Stahl- und Hallenbau

Was HAVER & BOECKER Ihnen zusätzlich bietet

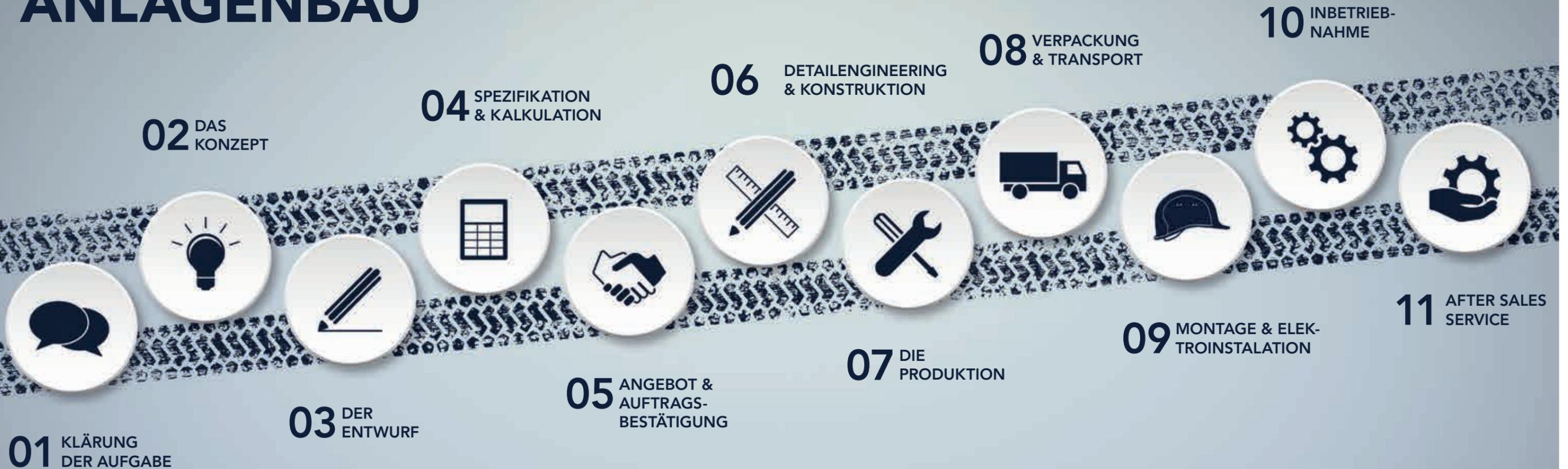
- Massivbauplanung inkl. prüffähiger, statischer Berechnung
- Transportabwicklung, Überwachung oder Komplettleistung von Montage und Elektroinstallation, Inbetriebnahme und Optimierung der Anlage
- Planung von Kundenmitwirkung (Projektmanagement, On-Site-Services, Beistellungen von Betriebsmitteln, Komponenten oder Steuerung)

- Umfangreiche Anlagendokumentation über die CE-Anforderungen hinaus
- Erklärung der Konformität mit der EG Richtlinie Maschinen 2006/42/EG (CE)
- Service, Ersatzteilplanung und ausführliche Wartungspläne

Ihre Industrie:

Zement Zement		Baustoffe Granit	
Mineralien Quarzsand		Chemie Polyolefine	
Nahrungs- & Futtermittel Haferflocken		Rohstoffe Kalisalze	

SCHRITT FÜR SCHRITT ANLAGENBAU



01 KLÄRUNG DER AUFGABE

01 Wenn Sie uns Ihre Aufgabe stellen hören wir genau zu und fragen gezielt nach, bis wir ein klares Bild der Rahmenbedingungen Ihres Projektes haben.

02 Basierend auf Tests, Analysen und Erfahrungen entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen Lösungsansätze. Wir erstellen eine erste Konfiguration, die eine grobe Abschätzung des Raumbedarfs und der Investitionskosten für die Anlage zulässt.

03 DER ENTWURF

03 Die weitere Planung stimmen wir mit Ihnen auf Basis von Zeichnungen und Unterlagen ab. Die Komponenten der Anlage, ihre Gestaltung, der Betriebsmittelbedarf, der zeitliche Ablauf und die Kosten können genauer bestimmt werden.

04 Die Lieferungen und Leistungen für die gewünschte Lösung werden spezifiziert, kalkuliert und in einem technisch-kommerziellen Angebot präsentiert.

04 SPEZIFIKATION & KALKULATION

05 ANGEBOT & AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

05 Wir stimmen unsere Erwartungen aneinander partnerschaftlich ab. Die Verpflichtungen des Vertrages halten wir in jeder Phase des Projektes ein und erzielen die vereinbarten Ergebnisse.

06 Auf Basis des Vertrags und der vorausgegangenen Entwurfsplanung werden alle Anlagenteile bis zur Fertigungsreife geplant.

06 DETAILENGINEERING & KONSTRUKTION

07 DIE PRODUKTION

07 Wir fertigen unsere Schlüsselkomponenten und beschaffen die weiteren Maschinen und Gewerke bei unseren Partnern. Unsere Servicefachleute bereiten die zu erbringenden Dienstleistungen vor.

08 Unsere Logistikabteilung sorgt dafür, dass die Lieferung vollständig, unversehrt und gut gekennzeichnet auf der Baustelle ankommt.

08 VERPACKUNG & TRANSPORT

09 MONTAGE & ELEKTROINSTALLATION

09 Ob wir eine Komplettmontage vereinbart haben oder Sie nur unsere Supervisoren zur fachlichen Aufsicht bei Montage und Elektroinstallation benötigen: Wir sind während der Bauphase bei Ihnen.

10 Leistungsfähigkeit, Qualität und Sicherheit der Anlage stellen unsere Inbetriebnahmespezialisten gemeinsam mit Ihnen fest. Wir bringen Ihrem Personal Bedienung und Instandhaltung der Anlage bei und übergeben die umfangreiche Dokumentation.

10 INBETRIEBNAHME

11 AFTER SALES SERVICE

11 Sie möchten die Anlage über die vertraglich vereinbarten Eigenschaften hinaus optimieren? Sie haben weiteren Bedarf an Beratung, Schulung, Kontrollen oder Ersatzteilen? Für uns ist das Projekt mit Beginn Ihres Regelbetriebs nicht zu Ende - Sprechen Sie uns an!



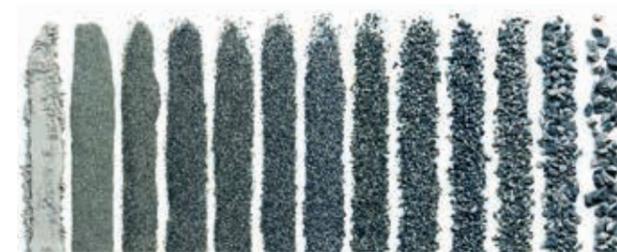
Vorbrechanlage, Grauwacke, 750t/h, HAYER F-CLASS, HAYER Schubwagen, Backenbrecher

Technische Details

- Primäre, sekundäre und tertiäre Zerkleinerungs- und Siebanlagen
- Trocken- und Nassklassierung
- Vom Vorabscheider bis zur Feinstabsiebung: Körnungen von über 1 Meter bis unter 100 Mikrometer
- Neuanlagen und Optimierung von bestehenden Anlagen
- Basierend auf den vielfältigen Siebmaschinentypen von HAYER & BOECKER
- Prozesssimulation, Auslegung und Optimierung mit der Experten-Software von HAYER & BOECKER: NIAflow
- Großzügige und gleichzeitig effiziente Auslegung der Anlagenkomponenten
- Inkl. aller Nebenkomponten wie Fördertechnik, Schurrensysteme, Stahlbau und Steuerung
- Unabhängigkeit von Brechertyp und Brecherhersteller
- Erfahrung seit 1930



Anlage zur Feinkornklassierung, Quarzsand, 300t/h, HAYER FINE-LINE, HAYER L-CLASS



Materialbeispiel



Vorbrechanlage, Fluss- und Feldspat, 80t/h, HAYER F-CLASS, HAYER Schubwagen, Backenbrecher

ANLAGEN SIEBEN



Die Synthese einer erfolgreichen Kombination bewährter Siebmaschinensysteme in einer ausgeklügelten Prozesslandschaft, mit modernster Automatisierungstechnik, machen Brech- und Siebanlagen von HAYER & BOECKER überall auf der Welt zu produktiven Leistungszentren.



Vorbrechanlage, Calciumcarbonat, 120t/h, HAYER Schwingförderrinne, Kegellbrecher



Waschanlage, Kalkstein, 70t/h, HAVER HYDRO-CLEAN, HAVER L-CLASS

Technische Details

- Nass-Reinigungsprozesse basierend auf Hochdruck-Wasserstrahlen und Friktion
- Gesteinskörnungen 0-200 Millimeter (HC)
- Basierend auf den Waschsystemen von HAVER & BOECKER: HYDRO-CLEAN, FRICTIONCLEAN, Schöpfrad, Wasch- und Entwässerungssiebmaschinen
- Großzügige und gleichzeitig effiziente Auslegung der Anlagenkomponenten
- Prozesssimulation, Auslegung und Optimierung mit der Experten-Software von HAVER & BOECKER: NIAflow
- Inkl. aller Nebenkomponten wie Entwässerungssysteme, Hydrocyclonanlage, Wasseraufbereitung, Förder-technik, Schurrensysteme, Stahlbau und Steuerung



Materialbeispiel



Materialbeispiel



Waschanlage, diverse Baustoffe, 300t/h, HAVER HYDRO-CLEAN, HAVER L-CLASS

ANLAGEN WASCHEN



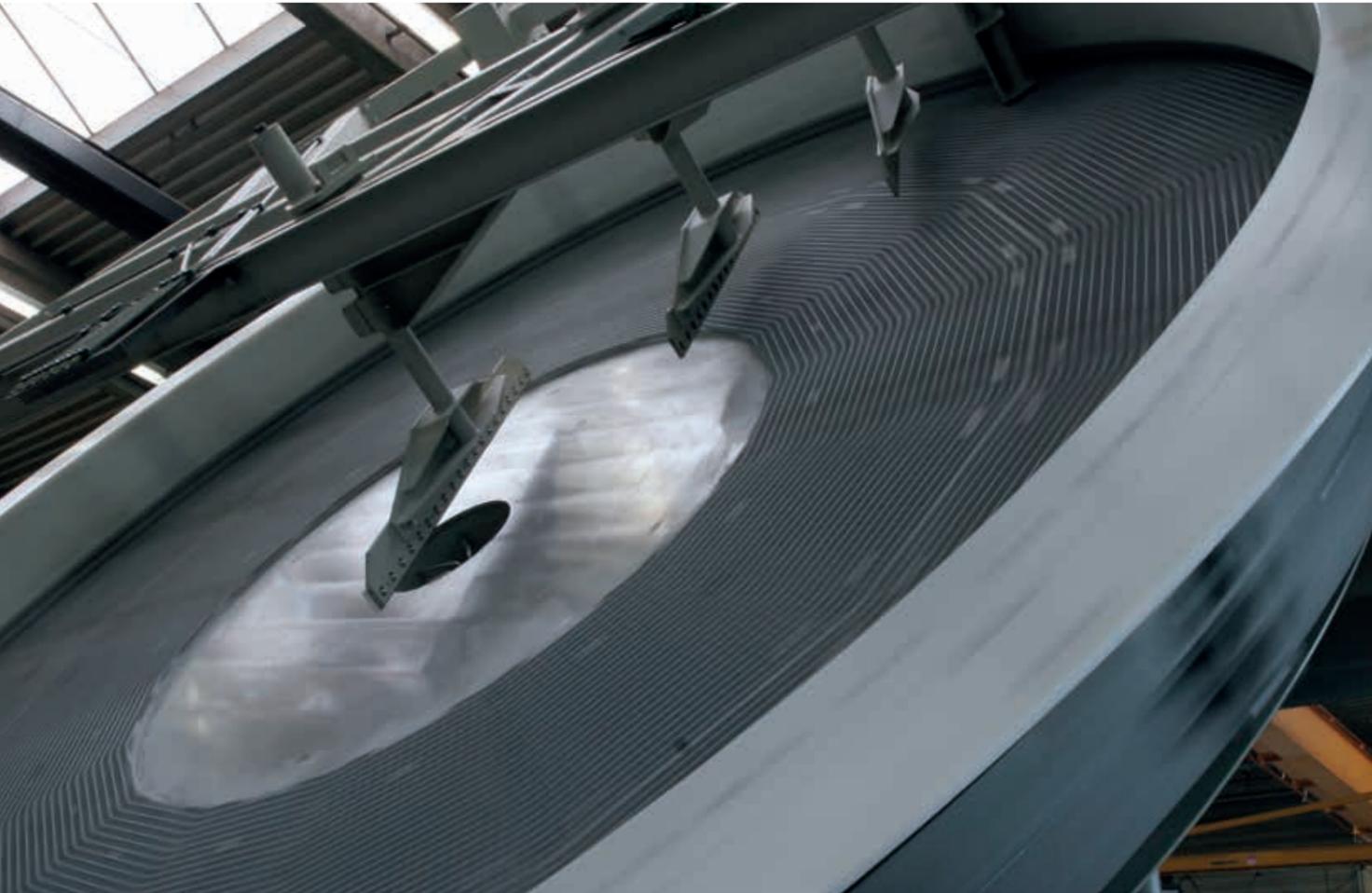
Eine zentrale Aufgabe in der mineralischen Aufbereitungstechnik ist die Reinigung des Aufgabematerials von anhaftenden Feinteilen und der Auflösung von darin enthaltenden Agglomeraten. Diese Technik bietet dem Kunden eine umweltschonende und kostengünstigere Reinigungsvariante. Vor allem Komplettlösungen mit nachfolgenden Aggregaten wie Siebmaschinen, Entwässerungssieben oder Wasserkreisläufen stellen für unsere Kunden einen funktionalen und wirtschaftlichen Erfolg dar.



Wasch- und Klassieranlage, Natursand, 70t/h, HAVER HYDRO-CLEAN, HAVER L-CLASS, HAVER Schöpfrad



Wasch- und Klassieranlage, Kalkstein, 140t/h, HAVER HYDRO-CLEAN, HAVER L-CLASS



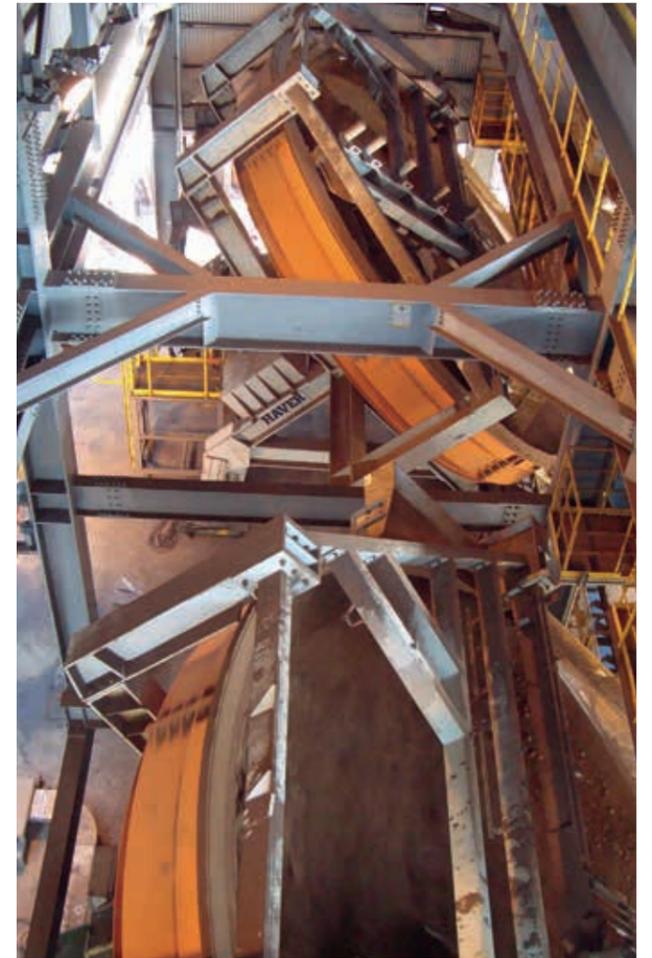
Pelletieranlage, Hüttenreststoffe, 15t/h, HAYER SCARABAEUS

Technische Details

- Aufbauagglomeration von puderförmigen Wertstoffen zu Granulat Körnungen
- Basierend auf dem HAYER Pelletierteller SCARABAEUS
- Inkl. aller Nebenkompenten wie Materialzuführung und -dosierung, Fördertechnik, Anlagensteuerung, Stahlbau, vor- und nachgelagerte Misch- oder Thermo-prozesse und Betriebsmittelversorgung
- SCARABAEUS-Prozess: CPA-Partikelanalyse steuert Materialzuführung und Maschinenparameter, Drehzahl, Neigung und Umfangsgeschwindigkeit für maximalen Ertrag
- Entwicklung basierend auf jahrelanger Erfahrung



Materialbeispiel



Pelletieranlage, Eisenerz, 140t/h, HAYER SCARABAEUS

ANLAGEN PELLETIEREN



Die Agglomeration von fein dispers verteilten Stoffen verleiht diesen wesentlich verbesserte Transport-, Verarbeitungs- und Gebrauchseigenschaften. Das Zusammenspiel aus dem HAYER SCARABAEUS Pelletierteller und einem HAYER CPA Partikelanalyse-system bietet unseren Kunden die Sicherheit, sein Produkt mit maximaler Wirtschaftlichkeit erfolgreich aufzubereiten und weiterzuverarbeiten.



Pelletieranlage, Eisenerz, 140t/h, HAYER SCARABAEUS



Pelletieranlage, Mineraldünger, 20t/h, HAYER SCARABAEUS

HAYER & BOECKER OHG

HAYER NIAGARA - A HAYER & BOECKER Company

Robert-Bosch-StraÙe 6, 48153 M¼nster

Tel.: +49 251 9793-140, Fax: +49 251 9793-156

E-Mail: info@haverniagara.com

www.haverniagara.com