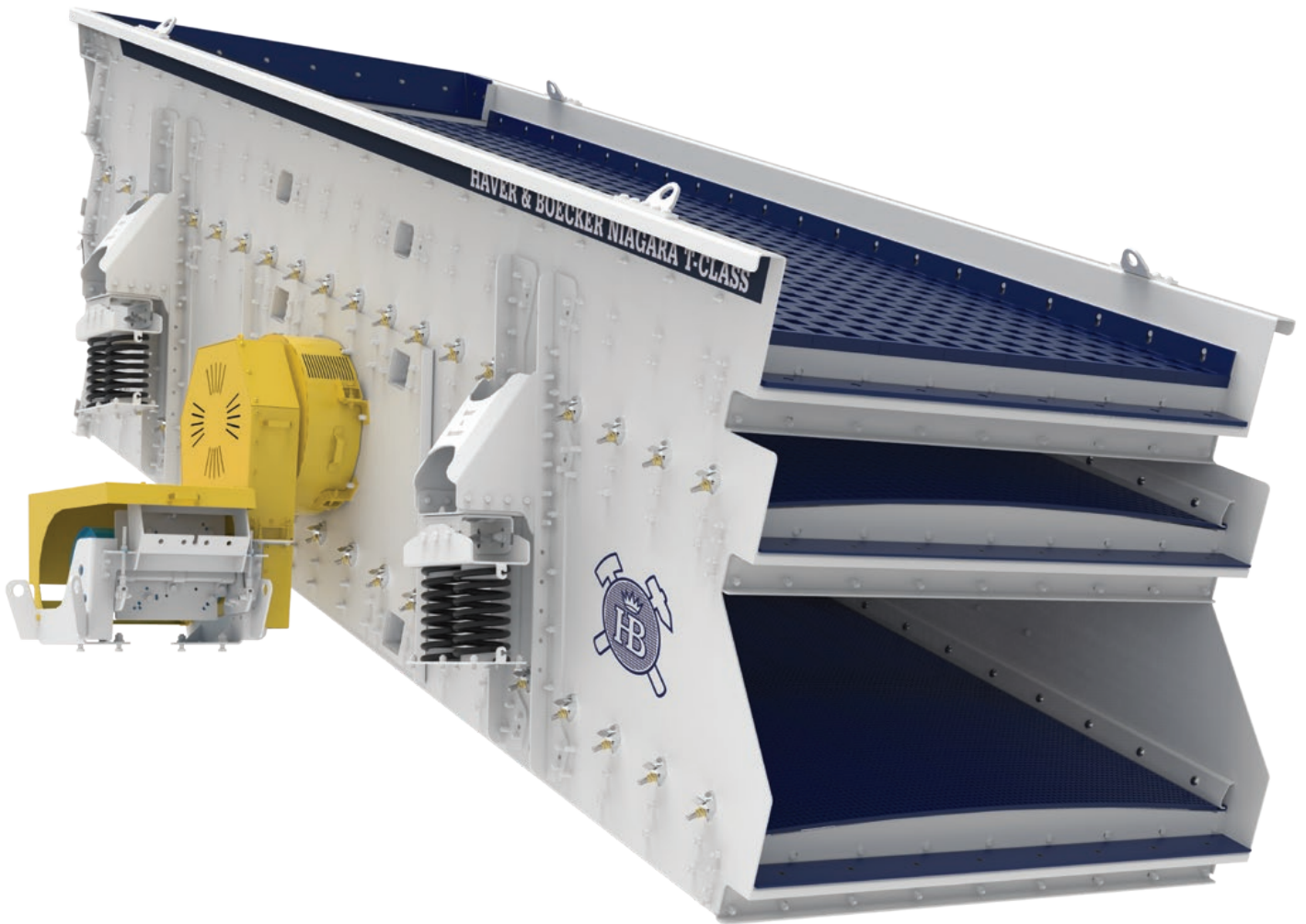


HAYER & BOECKER



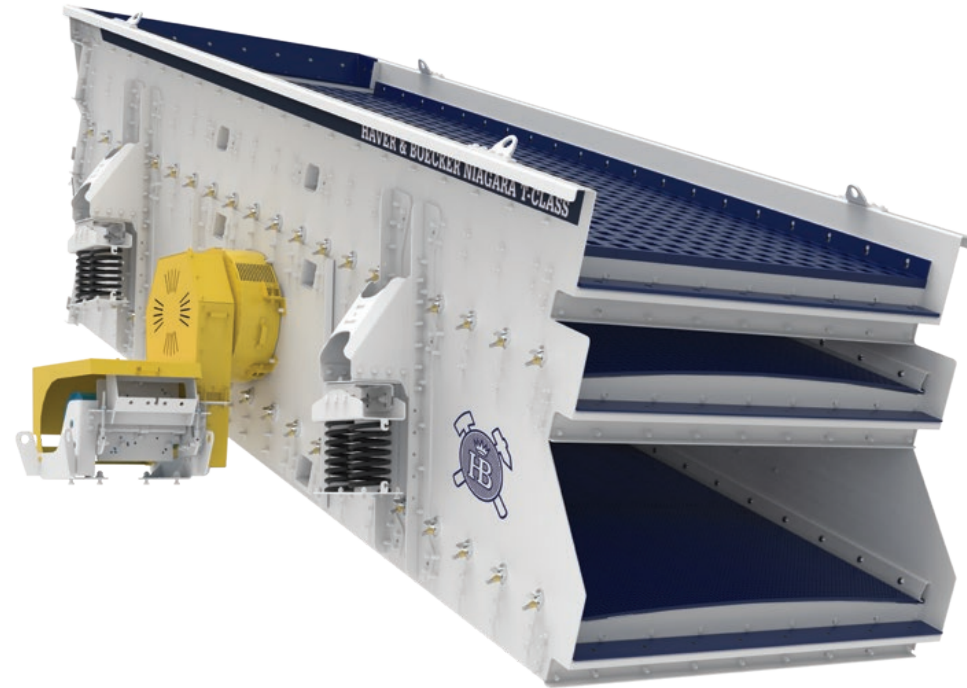
NIAGARA

T-CLASS FREISCHWINGER-SIEBMASCHINE



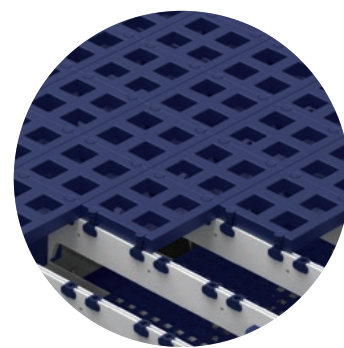
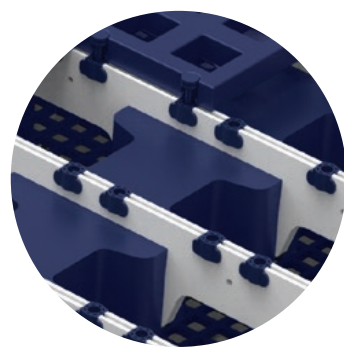
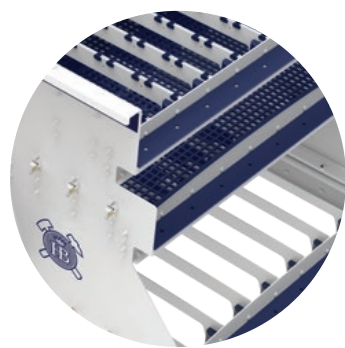
HAVER & BOECKER NIAGARA

Die HAVER Niagara T-Class ist absolut vielseitig und kann für jede Anwendung individuell konfiguriert werden.



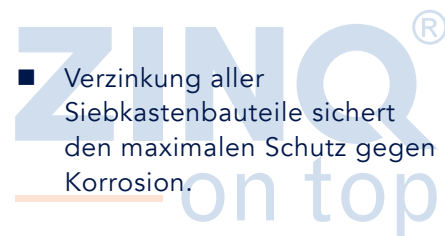
Die neue Generation der Haver Niagara T-Class ist eine umfassende Überarbeitung unserer bewährten Freischwinger-Siebmaschine. Zentraler Gedanke des Konzepts ist es, eine absolut robuste Bauweise mit hoher Anpassungsfähigkeit zu verbinden und dabei die gesammelte Erfahrung aus den letzten Jahrzehnten einfließen zu lassen.

Durch die modulare Bauweise bietet die T-Class die Möglichkeit detailliert auf individuelle Kundenwünsche einzugehen. Die T-Class findet in einer Vielzahl von Industrien Anwendung, mit Aufgabegrößen von bis zu 400 mm und Trennschnitten zwischen 1 und 150 mm.



SCHWEISSFREIE KONSTRUKTION

- Verbindung aller tragender Bauteile mit Schließringbolzen maximiert die Langlebigkeit der Maschine.



- Verzinkung aller Siebkastenbauteile sichert den maximalen Schutz gegen Korrosion.

MODULARER DECKAUFBAU

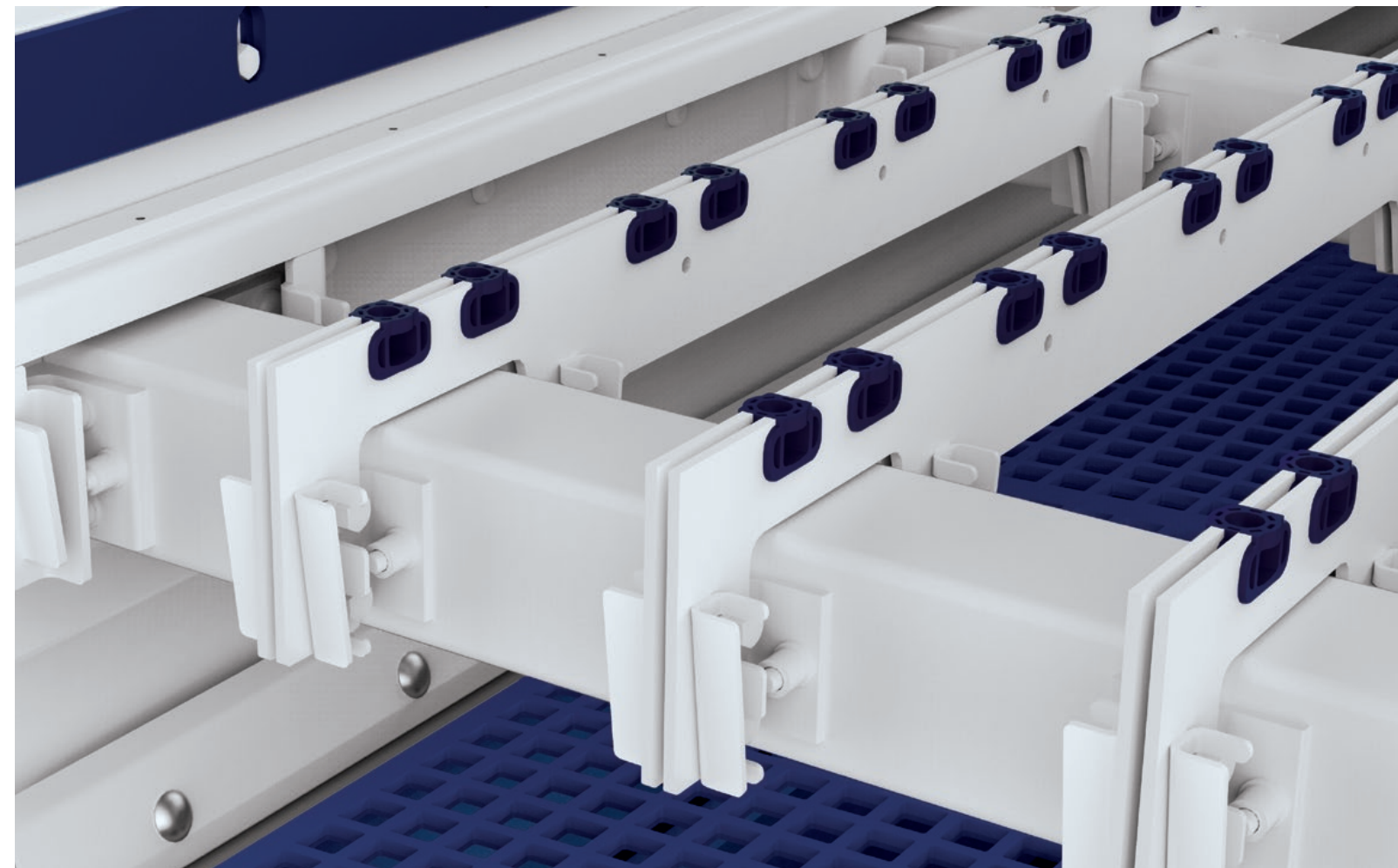
- Breite Auswahl an Siebmedien und Haltesystemen erlauben eine optimale Anpassung an die Aufgabenstellung

MODULARER DECK-AUFBAU

Die tragenden Bauteile der Haver Niagara T-Class werden ausschließlich über Schließringbolzen miteinander verbunden. Diese sind nachweislich besser geeignet für die anspruchsvollen Betriebsbedingungen von Vibrationssiebmaschinen mit hohen Beschleunigungen und häufigen Lastwechseln. Schweißnähte als Ausgangspunkt für viele Schäden werden so eliminiert. Durch den modularen Aufbau können Siebauflagen und Traversen individuell und zügig ersetzt werden.

5 Benefits bei der Instandhaltung Ihrer Siebmaschine:

- **LANGLEBIGER**
Hohe Beständigkeit gegen Vibrationen, keine Ermüdung von Schweißnähten.
- **EINFACHER**
Bauteile individuell und einfach zu tauschen, keine aufwendigen Schweißarbeiten erforderlich.
- **SCHNELLER**
Austausch und Wartung bis zu 50 % schneller.
- **WIRTSCHAFTLICHER**
Kein qualifizierter Schweißer erforderlich, kürzere Abläufe, kürzere Standzeiten.
- **SICHERER**
Kein Risiko von Unfällen während Schweißvorgängen oder der Vorbereitung.



T-CLASS SIEBDECK ANATOMIE

SCHMIERUNG

Wahlweise als Ölumlauf- oder Fettschmierung erhältlich

SIEBMEDIEN

Große Auswahl an Siebmedien erlaubt optimale Anpassung an die Aufgabenstellung

BEFESTIGUNGSSYSTEME

für alle gängigen Siebmedien

VERSCHLEISSCHUTZ

Aufgabebox, Abgabelippe und Seitenplatten, aus PU oder Hardox erhöhen die Lebensdauer der Maschine

FEDERUNG

wird im Standard mit Stahlfedern geliefert, alternative Ausführung mit Luftfedern oder Schwingelementen.

SCHWEISSFREIE KONSTRUKTION

Tragende Teile ausschließlich durch Schließringbolzen verbunden und individuell zu ersetzen

DIN EN 1009

Ausführung entsprechend aktueller Norm, außer im 1:1 Austausch

DROP GUARD

Unsere patentierten PU-Verschleißelemente schützen Traversen und Verbindungselemente.

VERZINKT



Maximaler Korrosionsschutz durch Verzinkung aller Siebkastenbauteile

VERSTÄRKTE SEITENWÄNDE

Sorgen für maximale strukturelle Integrität, insbesondere im Bereich der Lager und der Traversen.

ABGEKANTETE SEITENWÄNDE

für erhöhte Steifigkeit über die gesamte Länge des Siebkastens

DIN
EN 1009





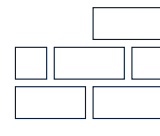
MINING



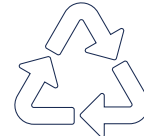
DÜNGEMITTEL & SALZE



INDUSTRIE-MINERALIEN



ZEMENT & BAUSTOFFE



RECYCLING

CLASS	BREITE	LÄNGE	SIEB-DECKS	TRENN-SCHNITT	MAX. AUFGABE-KÖRNERUNG	SIEBLEIS-TUNG (T/H)	LAGER	NEIGUNG	SCHMIE-RUNG	BESCHLEU-NIGUNG
T	1.22m	3m	1-3,5	1-150mm	400mm	bis 300	2	15-25°	Öl – oder Fettschmie-rung	3,8 - 4,2g
		4m								
		5m								
	1.53m	4m								
		5m								
		6m								
	1.83m	5m								
		6m								
		7m								
	2.14m	5m								
		6m								
		7m								
2.44m	6m									
	7m									
	8m									
T (Doppel-welle)	2.44m	6m	2-3,5			bis 1200	2+2			
		7m								
		8m								
	2.75m	7m								
		8m								
		9m								
	3.05m	7m								
		8m								
		9m								

Die Niagara T-Class hilft unseren Kunden regelmäßig Siebprozesse in unterschiedlichsten Industrien und Anwendungsfällen effizient zu lösen. Für die optimale Auslegung der Maschinen nutzen unsere Ingenieure die Niagara Prozess-simulationssoftware NIAFLOW.



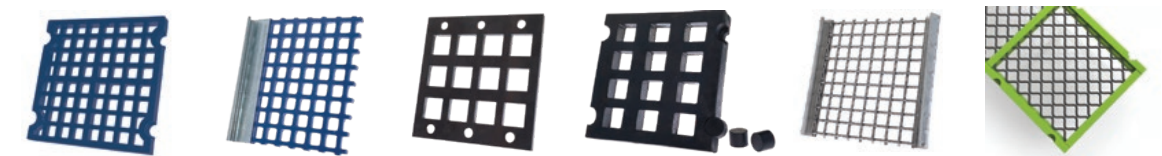
NIAFLOW PROZESSSIMULATION

NIAFlow wurde von Haver Niagara entwickelt um Aufbereitungsprozesse auf Basis von Prozessvorgaben, Materialeigenschaften und der ausgewählten Maschinenteknik realitätsnah abzubilden. Mit Niaflow lassen sich sowohl bestehende Anlagen bewerten und optimieren, als auch neu Anlagen entwerfen.

SIEBMEDIEN

Verfügbare Siebmedien

Alle T-Class Siebmaschinen können wahlweise mit flachen oder überhöhten Siebelägen ausgeführt werden. Als Befestigungssysteme sind Stecksiebböden, Klemmsiebböden und geschraubte Befestigungssysteme, sowie seitengespannte oder längsgespannte Siebmedien verfügbar. Zur optimalen Anpassung an die Aufgabenstellung können diese auch miteinander in einem Siebdeck kombiniert werden.



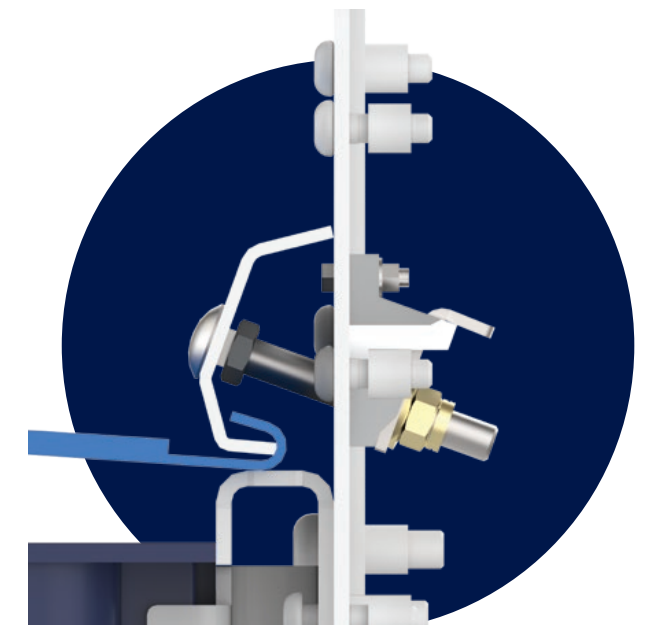
	POLYURETHANE	HYBRID	LOCHBLECH	GUMMI	GEWEBE	SELBSREINIGEND
MODULAR/ FLACHESGEWEBE	●	●	●	●	●	●
QUERGESPANNT/ GEWÖLBTES GEWEBE	●	●	●	●	●	●
LÄNGSGESPANNT					●	●

TY-RAIL™ SCHNELLSPANNSYSTEM FÜR SEITENGESPANNT BELÄGE

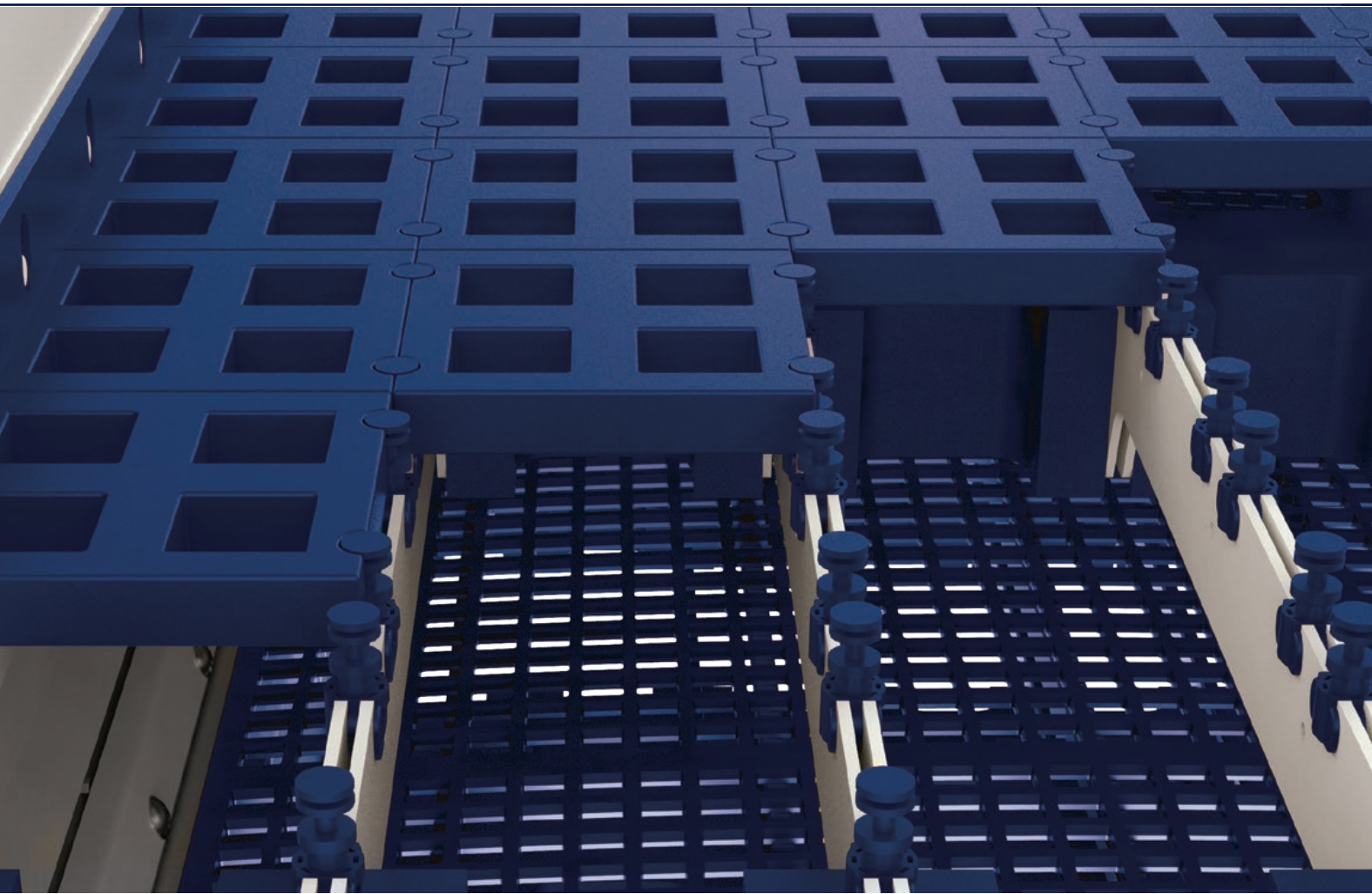
Seitengespannten Beläge werden mit unserem patentierten Ty-Rail Schnellspannsystem ausgeführt. Dabei bilden Spannschiene und Befestigungsmittel eine Einheit, die im Ganzen montiert wird. Ty-Rail halbiert die Wechselzeiten für Siebeläge und steigert so die Produktivität der Anlage.

IHRE VORTEILE

- Patentiertes System für seitengespannte Beläge
- Spannschiene bildet eine Einheit mit Befestigungselementen
- Kein Verlust von Einzelteilen während Montage und Demontage
- Halbiert die Zeit für Wechsel von Siebelägen
- Deutlich reduzierte Stillstandszeiten



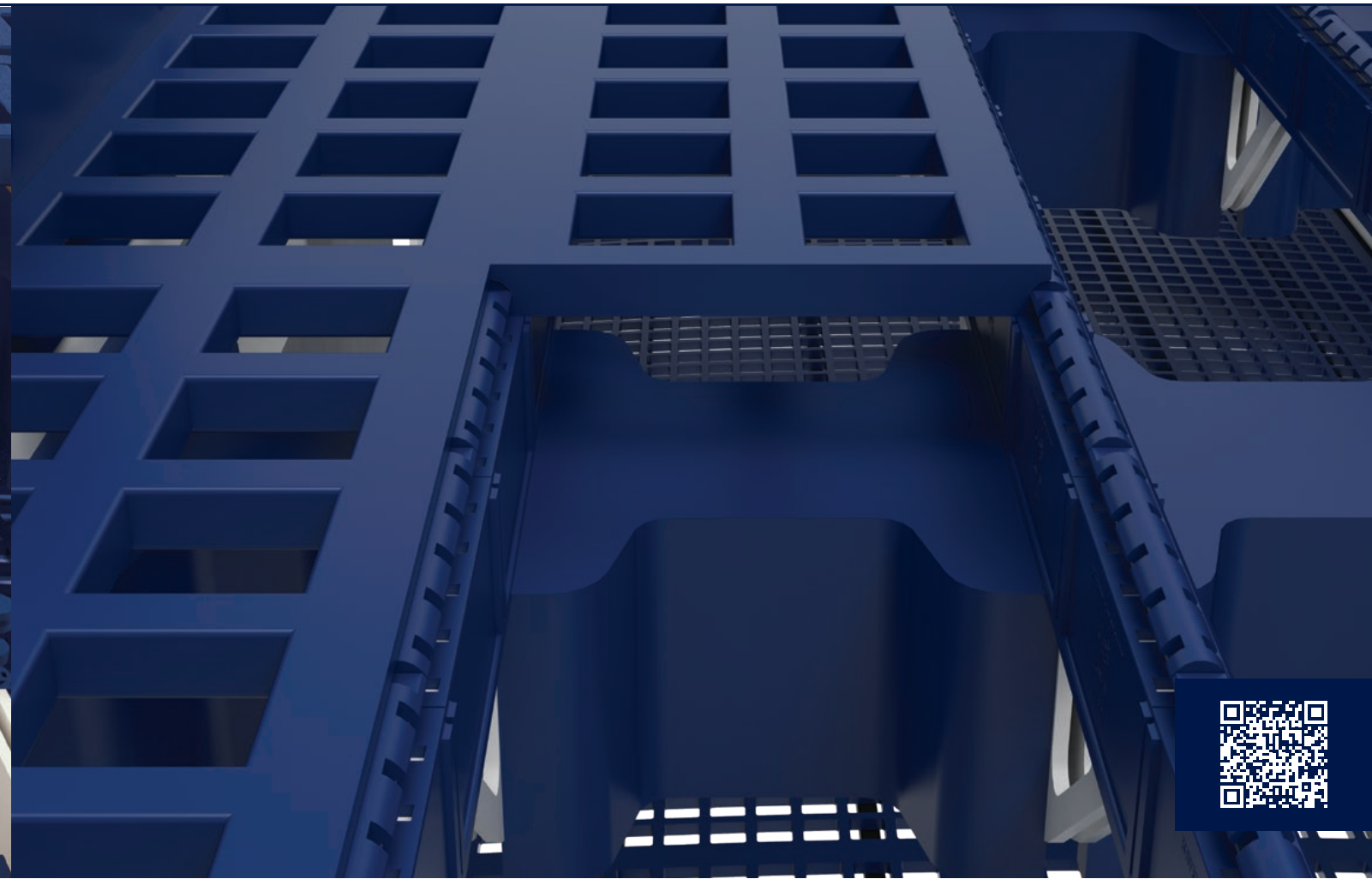
T-CLASS BEFESTIGUNGSSYSTEME



PIN & ANCHOR FÜR STECKSIEBBÖDEN

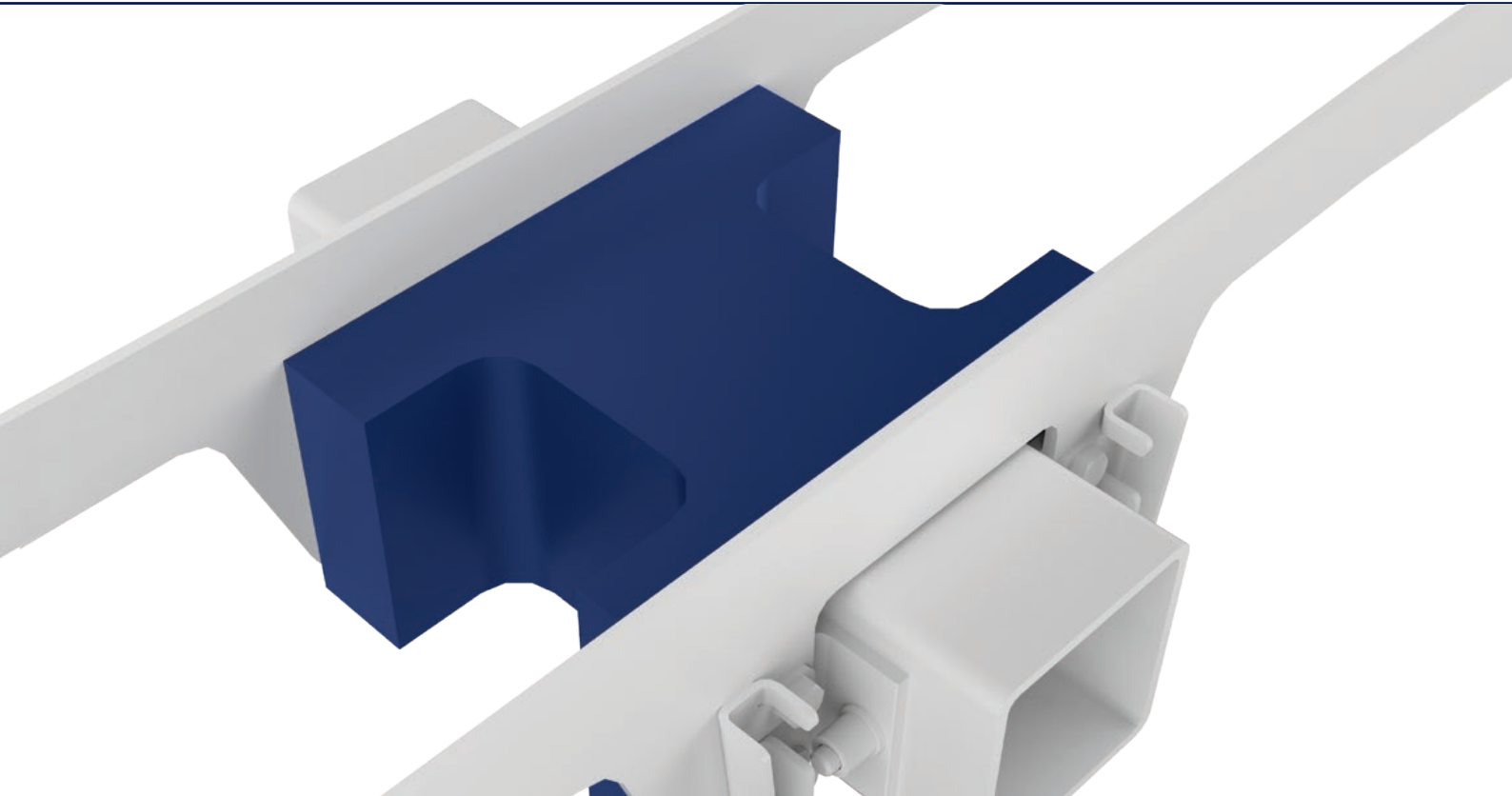
Plansiebboeden für die Niagara T-Class werden als Stecksystem „Pin & Anchor“ ausgeführt. Die schraubbaren Bolzen ermöglichen einen einfachen und schnellen Wechsel der Siebbeläge und schließen Dicht mit dem Siebbelag ab. Die Polyurethan-Aufnahmen verhindern frühzeitigen Verschleiß an den Siebauflagen und sind einfach zu ersetzen. Die Siebauflagen lassen sich an das gewünschte Befestigungssystem der Siebbeläge anpassen.

T-CLASS BEFESTIGUNGSSYSTEME



CAP & SLIDE – FÜR GEKLEMMTE SIEBBÖDEN

Klemmsiebboeden für die Niagara T-Class werden mit unserem patentierten „Cap & Slide“ System ausgeführt. Das System bietet einfachste Handhabung bei hundertprozentigem Schutz der Siebauflagen und ist engmaschig auszutauschen. Cap und Slide kann auf jedes Klemmsystem wie z.B. WS 85 angepasst werden.



NIAGARA DROP GUARD

Drop Guard ist Haver Niagara Verschleißschutz in zweiter Generation. Die formschlüssigen Polyurethanelemente sind werkzeuglos anzubringenden und schützen zuverlässig Traversen und Verbindungselemente, minimieren den Verschleiß und verlängern die Lebensdauer Ihrer Maschine.

■ Verschleißschutz

Alle Material berührenden Teil können mit Polyurethan- und oder Verschleißstahlelementen geschützt werden um die Lebensdauer der Maschine zu maximieren.

■ Federung

Standartmäßig ausgeführt auf Stahlfedern, optional auch auf Schwingelementen oder Luftfederung erhältlich.

■ Schmiervorrichtung / Automatische Schmiervorrichtung

Die T-Class ist wahlweise mit Ölbad- oder Fettschmierung erhältlich. Maschinen die mit Fett geschmiert können optional mit einer automatischen Fettschmiereinrichtung ausgestattet werden.

■ Kugelklopfvorrichtung

Bei feinen Trennschnitten und Drahtgewebe unterhalb der Siebbeläge installiert um die Erblindung des Belages zu verhindern und eine scharfe Trennung sicherzustellen.

■ Bedüsung

T-Class Siebmaschinen finden selbstverständlich auch für nasse Aufgabenstellungen Anwendung und können mit Bedüsungssystem und Spritzschutz ausgerüstet werden.

■ Staubhaube

Für Anwendungen mit Staubentwicklung kann die T-Class mit einer stationären Staubhaube ausgerüstet werden.

■ Siebwanne

Unterhalb der Maschine installiert um den Siebdurchgang zu sammeln und zentriert abzuführen.

Pulse-Diagnostiktools wurden entwickelt, um den Betriebszustand der Schwingsiebe zu optimieren - ganz unabhängig von der Marke. PULSE erkennt Unregelmäßigkeiten im Betrieb, die zu Leistungsminderung, Verringerung der Effizienz sowie erhöhten Betriebskosten führen können. Die PULSE-Sensoren werden auf dem Siebkörper montiert. Die von Pulse Diagnostics analysierten Werte sind auf Schwingsiebe spezialisiert. Dadurch wird ein besserer Einblick in die betrieblichen Prozesse ermöglicht. So können alle kritischen Punkte analysiert und korrigiert werden, bevor es zu ungeplanten Ausfallzeiten kommen kann.

PULSE IMPACT TEST

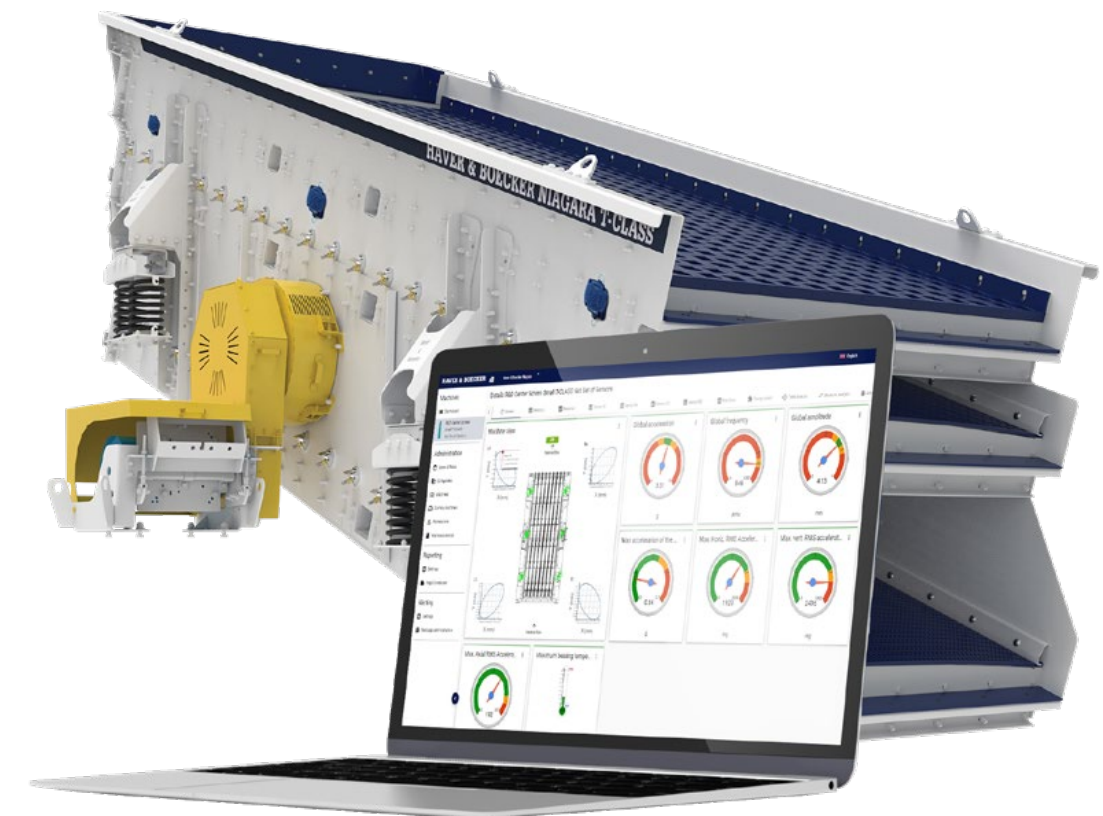
Durch den Hammerschlagtest kann die Eigenfrequenz der Maschine ermittelt werden. Das Betreiben der Maschine in der Eigenfrequenz kann zu Leistungsminderung, Schäden und Sicherheitsrisiken führen.

PULSE VIBRATIONSANALYSE

Pulse Vibrationsanalyse erstellt eine Momentaufnahme der Maschinen-Performance. So können die vorherigen Daten mit der Momentaufnahme und den OEM Spezifikationen verglichen werden.

PULSE CONDITION MONITORING

Pulse Condition Monitoring (PULSE CM) ist die nächste Stufe in unserem Pulse Portfolio. Ähnlich wie bei Pulse VA, analysiert das Pulse CM Maschinendaten und gewährleistet so den optimalen Betrieb der Siebmaschine. Im Gegensatz zu Pulse VA verwendet Pulse CM fest installiertes Sensoren und bietet so ein 24/7 Monitoring.



T-CLASS FREISCHWINGER-SIEBMASCHINE



PROCHECK

Wir sind nicht nur Maschinenbauer, wir sind Problemlöser mit vertieften Prozesskenntnissen: Im Sinne des PROcheck-Kreises liefern wir den gesamten Prozess vom Anfang bis zum Ende mit dem Hauptziel: einen Mehrwert für den Betrieb unserer Kunden zu verschaffen. Von der Konstruktion der Maschine, über Diagnostik, Umbauten bis hin zum Kundendienst unterstützen wir unsere Kunden mit innovativen Sieb-, Pelletier- und komplette Aufbereitungsanlagentechnologien aus eigener Hand. Maximieren Sie die Produktivität und die Leistungsfähigkeit Ihrer Werke mit der Unterstützung unserer Experten und mit PROcheck.

KANADA

East: +1 800-325-5993
West: +1 800-661-0362
info@haverniagara.ca

BRASILIEN

Equipment: +55 (19) 3879-9100
Screen Media: +55 (31) 3661-1371
Service: +55 (31) 3661-3508
info@haverniagara.com.br

DEUTSCHLAND

+49 (0) 251 9793-221
Service: +49 (0) 251 9793-125
Siebmedien: +49 (0) 251 9793-123
info@haverniagara.com

